



SAS TRINEC
ESTD 1885

VOLNĚ KOVANÉ VÝKOVKY

KOVANÉ KROUŽKY A PASTORKY

KOVANÉ NÁPRAVY

KOVANÉ TYČE

HŘÍDELE

V oblasti dodávek výkovků vyrábíme volně kované výkovky do hmotnosti 3 t včetně tepelného zpracování (vozová, šachtová pec), hrubování a opracování na hotovo na CNC strojích. Kvalita tepelného zpracování je dokladována dle materiálových norem. V závislosti na požadavcích zákazníka jsme schopni na výkovcích provádět veškeré NDT zkoušky a na vykovaných vzorcích provést mechanické a metalografické zkoušky ve vlastní zkušebně.

NABÍZÍME:

- kované tyče kruhového, čtvercového průřezu a osazených průřezů
- kované hřídele
- kované nápravy
- kování kroužků a pastorků
- polotovary pro výrobu zápusťek a nářadí

MATERIÁL VÝKOVKŮ:

Celý rozsah vyráběných jakostí od třídy 11 do třídy 19 včetně nerezových ocelí tř. 17.

Příklady kovaných jakostí:

Nelegované oceli: (EN 10250-2) - S355J2, C35, C45, C55, C60

Legované ušlechtilé oceli: (EN 10250-3) - 25CrMo4, 42CrMo4, 34CrNiMo6, 30CrNiMo 8, 51CrV4, 30CrMoV9

Korozivzdorné oceli: (EN 10250-4) - X20Cr13, X3CrNiMo13 4, X5CrNi18 10, X5CrNiMo 17-12-2

Výkovky pro tlakové nádoby: (EN 10222-2) - 16Mo3, 13CrMo 4-5, 14MoV 6-3, 11CrMo9-10

Oceli k cementaci: (EN 10084) - C16E, 16MnCr5, 18CrNiMo7-6

Oceli pro tlakové nádoby: (EN 10222-5) - P355QH1 (EN 10222-4), X6CrNiTi 18-10

Nástrojové oceli: (EN ISO 4957) - X210Cr12, 55NiCrMoV7, X37CrMoV5-1, 90MnCrV8



Strojírny a stavby Třinec a.s.

Průmyslová 1038, Staré město,
739 61 Třinec Czech Republic



+420 558 532 592



info.sas@trz.cz



www.sas-trinec.cz



SAS TRINEC
ESTD 1885

Další jakosti je možno kovat po konzultaci s technologem.

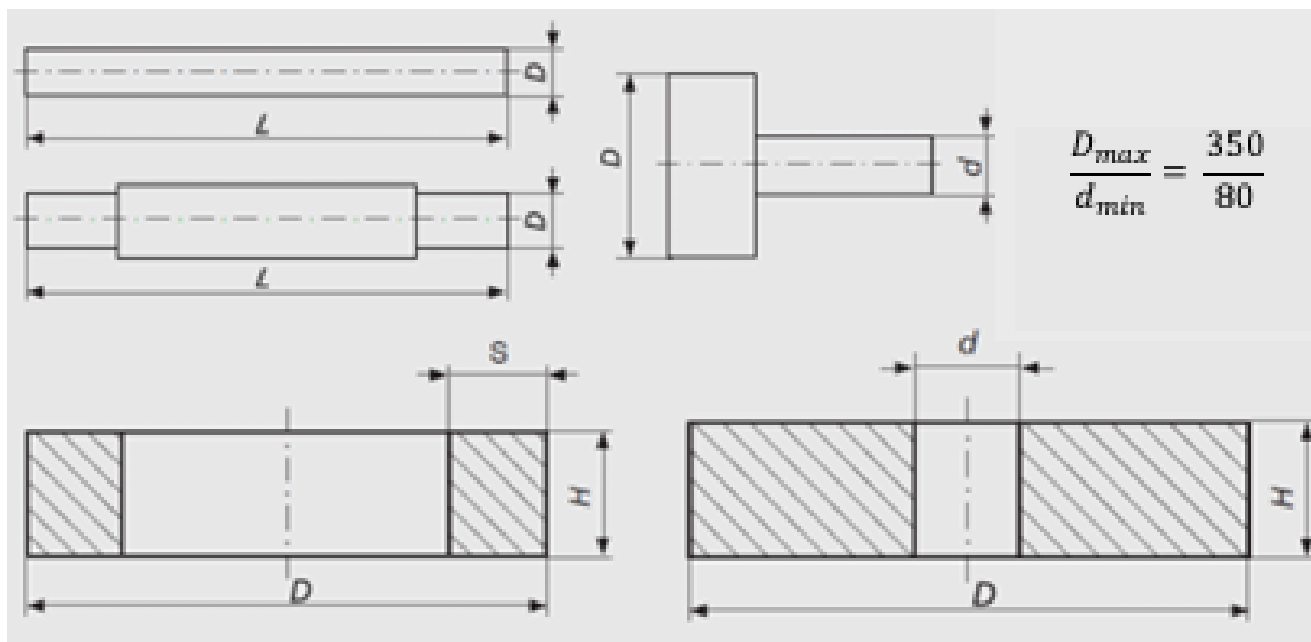
Pohotový přístup ke kvalitním i speciálním ocelím z huti mateřské společnosti, nám umožňuje pružně a rychle reagovat na požadavky a potřeby našich zákazníků.

KRUHOVÁ OCEL V TYČÍCH
D max. = 320 mm – dle stupně překování
D max. = 400 mm – po konzultaci se zákazníkem
D min. = 80 mm
L max. = 6 000 mm (délka dle hmotnosti a průměru)

ČTVERCOVÁ OCEL
max. 250 x 250 mm / min. 20 x 20 mm / L = 1 000 mm
L max. = 6 000 mm (délka dle hmotnosti a průřezu)

PLOCHÁ OCEL
max. 250 x 60 mm / min. 30 x 20 mm – po konzultaci se zákazníkem
L max. = 6000 mm (délka dle hmotnosti a průřezu)
Hmotnost = 3 000 kg – včetně úchytů

PRSTENCE
D max. = 960 mm / H = 280 mm / S min. = 60 mm
Hmotnost = max. 600 kg – dle rozměru bandáže



Strojírny a stavby Třinec a.s.

Průmyslová 1038, Staré město,
739 61 Třinec Czech Republic



+420 558 532 592



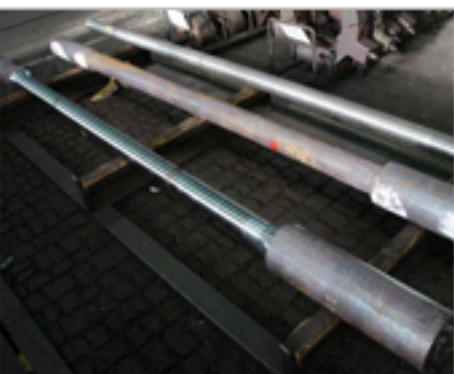
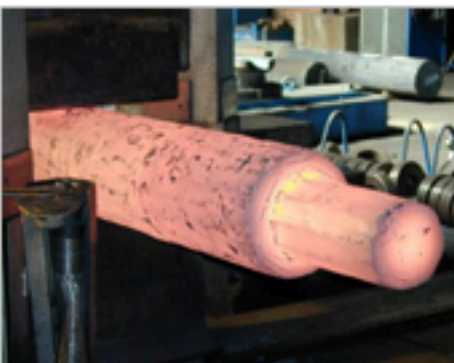
info.sas@trz.cz



www.sas-trinec.cz



SAS TRINEC
ESTD 1885



Strojírny a stavby Třinec a.s.
Průmyslová 1038, Staré město,
739 61 Třinec Czech Republic



+420 558 532 592



info.sas@trz.cz



www.sas-trinec.cz



SAS TRINEC
ESTD 1885

VÝROBA NÁPRAV

Nabízíme kompletní výrobu a dodávku náprav včetně finálního opracování dle Vaší výkresové dokumentace nebo dokumentace, kterou rádi vyhotovíme dle Vašich konkrétních požadavků.

Nabízíme:

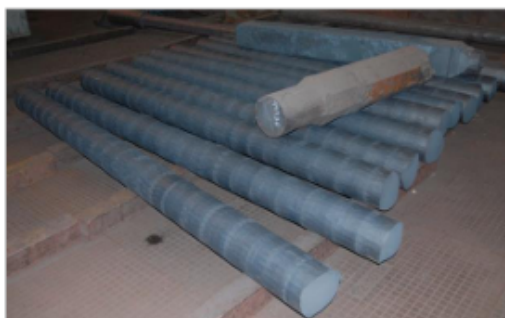
- kované nebo hrubované nápravy
- duté hřídele a nápravy
- nápravy včetně opracování na hotovo

Vlastnosti, specifikace a rozměry vyráběných náprav odpovídají konkrétním požadavkům zákazníka na použití náprav.

Naše firma má dlouholeté zkušenosti s výrobou nábojů kol a náprav.

Technické údaje:

Rozměry výkovků	
Min. průměr - D_{min}	100 mm
Max. průměr - D_{max}	250 mm
Min. délka - L_{min}	1000 mm
Max. délka - L_{max}	3000 mm
Jakost materiálu	
A4T	
A1N	
A3 - OSVL	
34CrNiMo6	jiné po dohodě s technologem



Strojírny a stavby Třinec a.s.

Průmyslová 1038, Staré město,
739 61 Třinec Czech Republic



+420 558 532 592



info.sas@trz.cz



www.sas-trinec.cz



SAS TRINEC
ESTD 1885

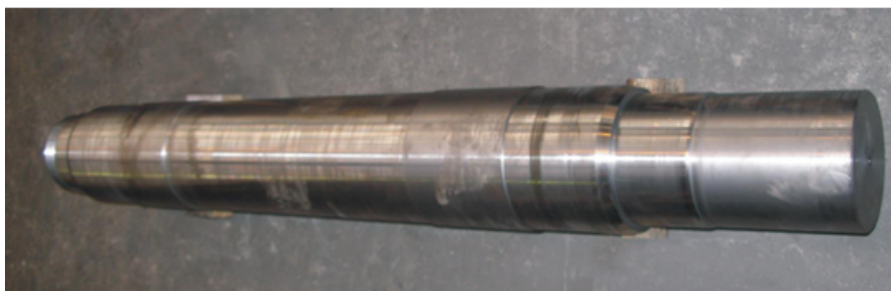
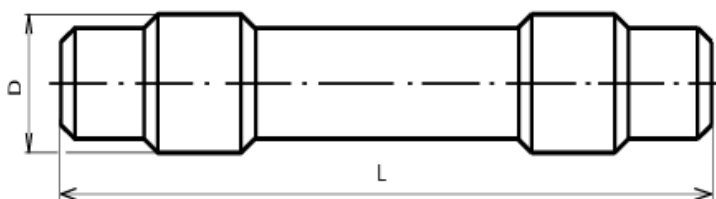
VÝROBA NÁPRAV – VÝKOVKY, HRUBOVÁNÍ, FINALIZACE

Popis (technické parametry):

Vstupní materiál náprav je vyráběn z tavené oceli mateřské firmy Třinecké železářny, a.s., v konvertorech (kyslíková konvertorová ocelárna) nebo v elektrických obloukových pecích (elektroocelárna, v kesonu, vakuováním oceli). Ingoty jsou válcovány do bloků. Nápravy se řídí normou EN 10204.3.2 (ČSN EN 13261+A1) nebo normou UIC 811-1. Výkovky náprav jsou schvalovány inspekčním orgánem Českých drah a jsou dokládány certifikáty a osvědčeními o chemickém složení a mechanických vlastnostech materiálu (tah, pevnost, tažnost, tvrdost, vrubová houževnatost, ultrazvuková zkouška povrchu opracovaných náprav). Jiné jakosti materiálu ocelí nabízíme po dohodě. Po vzájemné dohodě provádíme i žíhání a jiné typy tepelného zpracování, dokladované dle příslušných norem.

Hrubování náprav nabízíme bez konzervování a balení. Nápravy jsou loženy na dřevěné podpěrné konstrukce a jsou upevňovány ocelovou páskou. Opracované plochy náprav „na hotovo“ jsou chráněny proti korozi nátěry s použitím „Tectylu“. Konce náprav jsou chráněny proti mechanickému poškození krytováním nebo polyetylenovou fólií.

Kapacita, vlastnosti a specifikace vyráběných náprav je závislá na typu nápravy a Vašich požadavcích.



Strojírny a stavby Třinec a.s.

Průmyslová 1038, Staré město,
739 61 Třinec Czech Republic



+420 558 532 592



info.sas@trz.cz



www.sas-trinec.cz