

CERTIFICATE

Quality management system for material manufacturer
in accordance with the requirements of
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Certificate No.: **0045/202/9190/WZ/1298/22/00**

Name and address
of manufacturer: **Strojírny a stavby Třinec, a.s.
Průmyslová 1038, Staré Město
739 61 Třinec
Czech Republic**

This is to certify that the manufacturer has implemented and applies a **quality management system in relation to materials**. This QM system has been subject to specific verification in accordance with the requirements of Directive 2014/68/EU, Annex I, point 4.3 in relation to the materials. The manufacturer is entitled to issue certificates of specific tests on materials in accordance with the Pressure Equipment Directive and the underlying technical specifications.

Test specification: **EN 764-5, section 4.2**

Audit report No.: **4319219/04**

Range of products: **Steel forgings for pressure purposes**

Place of manufacture: **see above**

This certificate is valid until: **December 2025**



Notified Body 0045 for pressure equipment



Digitally signed
by Vavra Josef
Date: 2022.12.16
07:22:20 +01'00'

Attachment:
Scope

Contact: TÜV NORD Czech, s.r.o., Českomoravská 2420/15 190 00 Praha 9, Czech Republic
E-Mail tuev-nord@tuev-nord.cz
Phone (00420) 296 587 201-9

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg

Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 0045/202/9190/WZ/1298/22/00

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9190/WP/1298/22/00

Firma / Company: Strojírny a stavby Třinec, a.s.

Datum / Date: 12.12.2022

Ort / Location: Průmyslová 1038, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ

AZ / File No.: 4319219/04

SAP-No.: 9190/WP/1298/22

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions				Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]		Durchmesser diameter [mm]			
									Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	Zertifiziert gemäß Druckgeräte-Richtlinie Anhang I., Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045) / Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg. no. 0045).
1	P355QH1	EN 10222-1,4	QT	Forged bars	up to	250	up to	250		Im Zusammenhang mit AD 2000-Merkblätter der Reihe W ist Einzelgutachten nach AD2000-W13 und VdTÜV WBl. 354/3 erforderlich / Individual judgement acc. to AD2000-W13 and VdTÜV WBl. 354/3 is required in connection with AD 2000-Merkblätter W-series.
2	C35E	EN ISO 683-1 (EN 10083-2)	QT	Forged bars	up to	250	up to	250		Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)