

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/519/23/0

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Strojírny a stavby Třinec a.s.
Průmyslová 1038
739 61 Třinec - Staré Město
Tschechien

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

Gültigkeit: 21.06.2023 bis 21.06.2026

Ausstellungsdatum: 21.06.2023

Aktenzeichen: 8120534159

Kundennummer: TN5196

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. REMIŠOVÁ

TÜVNORD

Digital
unterschrieben
von Rohardt
Sven

Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT
Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/519/23/0

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 1.2	t = 3 - 100 mm t = 6 - 24 mm	BW FW
135	1.2 1.2 8.1	t = 3 - 80 mm D ≥ 44.5 mm t ≥ 5 mm t = 15 - 160 mm	BW FW BW, T-Stoß
136	1.2 1.2 8.1	t = 3 - 60 mm D ≥ 177.8 mm t = 7.5 - 30 mm t = 3 - 12 mm	BW FW BW

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Zbigniew Zaremba, Stufe A (EWE) geb. am: 28.12.1971

1. Vertreter: Marek Blahoňovský, Stufe A (IWE) geb. am: 17.03.1975

Weitere Vertreter: Tomáš Trombik, Stufe B (EWT) geb. am: 07.08.1980
Petr Michálek, Stufe B (EWT) geb. am: 03.04.1974

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

