

Zertifikat

Registrierungsnummer:

3170/005/26

Nummer des Auditberichts / Firmen-ID / Gültigkeit der Zertifizierung:

3834.005.261 / 47674539 / 28.06.2026 - 27.06.2029

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Zertifizierungsstelle Nr. 3170, akkreditiert von der ČIA gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
bestätigt, dass das Unternehmen

Strojírny a stavby Třinec, a.s.
Průmyslová 1038, Staré Město
CZ-739 61, Třinec, Tschechische Republik
ID-Nr.: 47674539

wurde geprüft und erfüllt die Anforderungen des Schweißprozesses gemäß dem Zertifizierungsschema:

ČSN EN ISO 3834-2:2022

Umfassende Qualitätsanforderungen

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über eine entsprechend geeignete Betriebsausrüstung, qualifiziertes Personal und Schweißverfahren.

Den Umfang der Zertifizierung und Einzelheiten zur Bewertung finden Sie im Umfang des Zertifikats und im Auditbericht.

Zertifizierung erteilt am: 04.06.2026

Auditor: Ing. Pavel Stiller

Prag, 05.06.2026

COV TÜV NORD Czech, s.r.o.

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15
CZ-190 00 Praha 9
tuev-nord.cz

Umfang des Zertifikats

Registrierungsnummer:

3170/005/26

Nummer des Auditberichts / Firmen-ID / Gültigkeit der Zertifizierung:

3834.005.261 / 47674539 / 28.06.2026 – 27.06.2029

Produktionsstätte:

Průmyslová 1038, Staré Město, CZ-739 61, Třinec

-

Produkt(e) des Herstellers:

Stahlkonstruktionen und Bauteile EXC 3; Stahlbrücken; Bauweise von Oberleitungskranen; Druckgeräte nach Druckgeräterichtlinie PED 2014/68/EU; Maschinen, Maschinenteile; Die Bauteile von Schienenfahrzeugen CL1

Produkte Normen:

EN 1090-2, EN 15085-3, EN 15085-4, EN 15085-5, EN 13445, EN 13480, EN 12952, EN 12953, TKP kap. 19 A, ČSN 732603

Prozessnormen (EN ISO 3834-5):

ISO 9606-1, ISO 9712, ISO 14731, ISO 14732, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 17635, ISO 17636, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17639, ISO 17640, ISO 17662, ISO 17663, ISO/TR 17671-2

Nicht-EN-ISO-Normen, die in der Produktion verwendet werden:

PED 2014/68/EU, CPR 305/2011/EU

Schweißverfahren und verwandte Verfahren:

Schweißverfahren (nach EN ISO 4063) // Gruppen von Grundstoffen (nach EN ISO 15608)

111 // 1.1, 1.2

135 // 1.1, 1.2, 3.1, 3.2, 5.1, 8.1

136 // 1.1, 1.2, 8.1, 8.2

138 // 1.2

121 // 1.2

141 // 1.2, 5.1, 6.2, 8.1

Verantwortlicher Schweißkoordinator:

Name // Qualifikationen // Berufsbezeichnung // Kenntnisstand

Tomáš Trombik // IWT // Verantwortlicher Schweißkoordinator // 6.2.3 (S)

Ing. Marek Blahoňovský // IWE // Schweißkoordinator - 1. Vertreter // 6.2.2 (C)

Petr Michalek // IWT // Schweißkoordinator // 6.2.3 (S)