

Certifikát

Registrační číslo:

3170/005/26

Číslo Zprávy z auditu / IČO výrobce / Platnost certifikace:

3834.005.261 / 47674539 / 28.06.2026 - 27.06.2029

Požadavky na kvalitu při tavném svařování kovových materiálů

Certifikační orgán č. 3170, akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
potvrzuje, že společnost

Strojírny a stavby Třinec, a.s.
Průmyslová 1038, Staré Město
CZ-739 61, Třinec, Česká republika
IČO: 47674539

byla přezkoušena a splňuje podmínky procesu svařování podle certifikačního schématu:

ČSN EN ISO 3834-2:2022

Komplexní požadavky na kvalitu

Společnost uplatňuje systém zabezpečování kvality a disponuje odpovídajícím provozním vybavením, kvalifikovaným personálem a postupy svařování.

Rozsah certifikace a podrobnosti hodnocení naleznete v rozsahu certifikace a ve zprávě z auditu.

Certifikace udělena dne: 04.06.2026

Vedoucí auditor: Ing. Pavel Stiller

Praha, 05.06.2026

COV TÜV NORD Czech, s.r.o.

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15
CZ-190 00 Praha 9
tuev-nord.cz

TÜV®

TÜVNORDGROUP

Rozsah certifikace

Registrační číslo:

3170/005/26

Číslo Zprávy z auditu / IČO výrobce / Platnost certifikace:

3834.005.261 / 47674539 / 28.06.2026 – 27.06.2029

Výrobní místo(-a):

Průmyslová 1038, Staré Město, CZ-739 61, Třinec

-

Druh produktu:

Ocelové konstrukce a konstrukční prvky EXC3; Ocelové mosty; Konstrukce mostových jeřábů; Tlaková zařízení dle PED 2014/68/EU; Strojní zařízení, Strojní díly; Komponenty železničních kolejových vozidel CL1

Produktové normy:

EN 1090-2, EN 15085-3, EN 15085-4, EN 15085-5, EN 13445, EN 13480, EN 12952, EN 12953, TKP kap. 19 A, ČSN 732603

Procesní normy:

ISO 9606-1, ISO 9712, ISO 14731, ISO 14732, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 17635, ISO 17636, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17639, ISO 17640, ISO 17662, ISO 17663, ISO/TR 17671-2

Jiné než ISO/EN normy používané při výrobě:

PED 2014/68/EU, CPR 305/2011/EU

Procesy svařování a příbuzné procesy:

Metody svařování (dle EN ISO 4063) // Skupiny základních materiálů (dle EN ISO 15608)

111 // 1.1, 1.2

135 // 1.1, 1.2, 3.1, 3.2, 5.1, 8.1

136 // 1.1, 1.2, 8.1, 8.2

138 // 1.2

121 // 1.2

141 // 1.2, 5.1, 6.2, 8.1

Odpovědný svářečský dozor:

Jméno // Kvalifikace // Pracovní pozice // Úroveň znalostí

Tomáš Trombik // IWT // Odpovědný svářečský dozor // 6.2.3 (S)

Ing. Marek Blahoňovský // IWE // Svářečský dozor - 1.zástupce // 6.2.2 (C)

Petr Michalek // IWT // Svářečský dozor // 6.2.3 (S)