

ZERTIFIKAT

Zertifikat-Nr.: 07/203/9190/WP/1298/22/00

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt, dass der Hersteller

Strojírny a stavby Třinec, a.s.
Průmyslová 1038, Staré Město
739 61 Třinec
Tschechische Republik

gemäß den Anforderungen des Zertifizierungsprogramms TNS-AD2000-W0 als

Werkstoffhersteller nach AD 2000-Merkblatt W 0

überprüft und anerkannt wurde.

Einzelheiten sind dem Bericht und dem Geltungsbereich der Überprüfung zu entnehmen.

Der Hersteller verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen,
- geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse,
- fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie
- ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Fertigungsstätte: siehe oben

Gültigkeit: December 2022 bis December 2025

Ausstellungsdatum: siehe digitale Signatur

Audit-Bericht Nr.: 4319219/04

Anlage: Geltungsbereich



Digitally signed by
Vavra Josef
Date: 2022.12.16
07:20:12 +01'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg
Region: TÜV NORD Czech, s.r.o.,
Českomoravská 2420/15 190 00 Praha 9
Tschechische Republik

Tel: (00420) 296 587 201-9
Fax: -
E-Mail: tuev-nord@tuev-nord.cz

Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 0045/202/9190/WZ/1298/22/00

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9190/WP/1298/22/00

Firma / Company: Strojírny a stavby Třinec, a.s.

Datum / Date: 12.12.2022

Ort / Location: Průmyslová 1038, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ

AZ / File No.: 4319219/04

SAP-No.: 9190/WP/1298/22

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions				Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]		Durchmesser diameter [mm]			
									Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	Zertifiziert gemäß Druckgeräte-Richtlinie Anhang I., Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045) / Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg. no. 0045).
1	P355QH1	EN 10222-1,4	QT	Forged bars	up to	250	up to	250		Im Zusammenhang mit AD 2000-Merkblätter der Reihe W ist Einzelgutachten nach AD2000-W13 und VdTÜV WBl. 354/3 erforderlich / Individual judgement acc. to AD2000-W13 and VdTÜV WBl. 354/3 is required in connection with AD 2000-Merkblätter W-series.
2	C35E	EN ISO 683-1 (EN 10083-2)	QT	Forged bars	up to	250	up to	250		Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich / Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)